

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية  
وزارة التعليم العالي و البحث العلمي  
جامعة محمد الصديق بن يحيى \*جيجل\*



دفترا الشروط

(العرض المالي)

رقم : 03/ج.ج/2026

العملية: اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

وفق الحصص:

Lot 01 : Equipement Mécanique

Lot 02 : Equipement Electronique

Lot 03 : Machine de conception assistée par ordinateur CAO Type 01

Lot 04 : Machine de conception assistée par ordinateur CAO Type 02

Lot 05 : Machine de conception assistée par ordinateur CAO format industriel

Lot 06 : Consommable machine CAO







لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد المضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:

☐ كل أعضاء التجمع يلتزمون، بناء على عرض التجمع

تقديم أعضاء التجمع ( يجب على كل عضو من التجمع أن يملئ هذه الفقرة. يجب على الأعضاء الآخرين أن يحجروا هذه الفقرة في ورقة ترفق بالملاحق ، مع إعطاء رقم تسلسلي لكل عضو ) :

تسمية الشركة : .....  
العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية:.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد المضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:.....

بعد الاطلاع على وثائق مشروع الصفة العمومية ، وبعد تقدير نوع الخدمات الواجب القيام بها وتعهدها صحتها و تحت مسؤوليتي: أسلم جدولا بالأسعار وبيانا تقديريا مفصلا طبقا للإطارين الواردين في ملفا مشروع الصفة العمومية ، موقعين باسمي .

- اخضع وألتزم إزاء: جامعة محمد الصديق بن يحيى - جيجل

بتنفيذ الخدمات طبقا لشروط دفتر التعليمات الخاصة ولقاء مبلغ :

(يذكر مبلغ الصفة العمومية بالدينار وعند الاقتضاء بالعملة الصعبة ، و بالحروف و بالأرقام بدون الرسوم و بكل الرسوم).

في إطار التجمع بالشراكة ، توضع الخدمات المنفذة من طرف كل عضو في التجمع ، مع تحديد رقم الحصة او الحصص المعنية ، عند الاقتضاء:

| مبلغ الخدمات بدون رسوم | طبيعة الخدمات | تعيين الأعضاء |
|------------------------|---------------|---------------|
|                        |               |               |

قيد الميزانية :

تبرئ المصلحة المتعاقدة ذمتها من المبالغ المستحقة منها بدفعها في الحساب المصرفي

رقم.....

المفتوح لدى.....

العنوان :.....

5/ إمضاء العرض من طرف المتعهد:

أؤكد، تحت طائلة فسخ الصفقة العمومية بقوة القانون أو وضعها تحت التسيير المباشر للإدارة على حساب الشركة، أن المؤسسة المذكورة لا تنطبق عليها المنوعات المنصوص عليها في التشريع و التنظيم المعمول بهما.

أشهد بأن المعلومات المذكورة أعلاه صحيحة تحت طائلة التعرض لتطبيق العقوبات المنصوص عليها في المادة 216 من الأمر رقم 156 - 66 المؤرخ في 18 صفر عام 1386 الموافق 8 يونيو سنة 1966 والمتضمن قانون العقوبات، المعدل والمتمم.

| اسم و لقب و صفة المهني | مكان و تاريخ الإمضاء | الإمضاء |
|------------------------|----------------------|---------|
| .....                  | .....                | .....   |
| .....                  | .....                | .....   |
| .....                  | .....                | .....   |

6/ قرار المصلحة المتعاقدة :

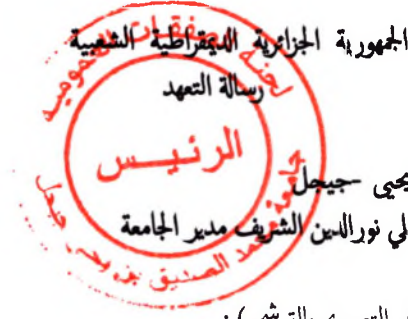
هذا العرض .....

حرره ..... في .....

إمضاء ممثل المصلحة المتعاقدة

ملاحظات هامة :

- ضع العلامة (X) في الخانة المناسبة.
- يجب ملاكل الخانات المناسبة.
- في حالة تجمع ، يقدم تصريح واحد، في حالة التجمع بالشاركة يوضع، عند الإقتضاء ، رقم الحساب البنكي لكل عضو في التجمع.
- في حالة التخصيص ، يقدم تصريح لكل حصة.
- يقدم تصريح لكل بديل.
- يقدم تصريح واحد لمجمل الأسعار الاختيارية.
- عندما يكون المرشح أو المتعهد شخص طبيعيا ، يجب عليه تكييف الفقرات المتعلقة بالشركات ، مع المؤسسات الفردية



1/ تحديد المصلحة المتعاقدة:

تعيين المصلحة المتعاقدة : جامعة محمد الصديق بن يحيى جيجل  
اسم و لقب و صفة الممضي على الصفة العمومية : بن علي نور الدين الشريف مدير الجامعة  
2/ تقديم المتعهد :

تقديم المتعهد ( إعادة كتابة تسمية الشركة كما هو مبين في التصريح بالترشح ) :

متعهد بمفرده ☐

تسمية الشركة : .....

متعهد تجميع مؤقت لمؤسسات ☐ بالتشارك أو ☐ بالتضامن ☐

تسمية الشركة :

..... /1

..... /2

..... /3

..... /4

..... تسمية التجمع:

3/ موضوع رسالة التمهيد:

موضوع الصفة العمومية : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل  
الولاية أو الولايات التي يتم فيها تنفيذ الخدمات موضوع الصفة العمومية : ولاية جيجل

تقدم رسالة التمهيد هذه في إطار عقد محدد : لا ☐ نعم ☒

في حالة الإيجاب :

أذكر أرقام الحصة وكذا تسميتها : الحصة رقم 02: Equipement Electronique

4/ التزام المتعهد:

الممضي ☐

يلتزم ، بناء على عرضه و لحاسبه الخاص ☐

..... تسمية الشركة:

العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية.....

.....

.....

لقب و اسم وجندسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:

.....

.....

يلتزم الشركة، بناء على عرضها ☐

..... تسمية الشركة:

العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية.....

.....

.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للإلتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:



كل أعضاء التجمع يلتزمون، بناء على عرض التجمع

تقديم أعضاء التجمع ( يجب على كل عضو من التجمع أن يملئ هذه الفقرة. يجب على الأعضاء الآخرين أن يحرروا هذه الفقرة في ورقة ترفق بالملحق ، مع إعطاء رقم تسلسلي لكل عضو ) :

تسمية الشركة : .....  
العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية:.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للإلتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:.....

بعد الاطلاع على وثائق مشروع الصفة العمومية ، وبعد تقدير نوع الخدمات الواجب القيام بها وتعقدتها صعوبتها و تحت مسؤوليتي: أسلم جدولا بالأسعار وبيانا تقديريا مفصلا طبقا للإطارين الواردين في ملفا مشروع الصفة العمومية ، موقعين باسمي .

- اخضع وألتزم إزاء: جامعة محمد الصديق بن يحيى -جيجل

بتنفيذ الخدمات طبقا لشروط دفتر التعليمات الخاصة ولقاء مبلغ :

(يذكر مبلغ الصفة العمومية بالدينار وعند الاقتضاء بالعملة الصعبة ، و بالحروف و بالأرقام بدون الرسوم و بكل الرسوم).

في إطار التجمع بالشراكة ، توضح الخدمات المنفذة من طرف كل عضو في التجمع ، مع تحديد رقم الحصة او الحصص المعنية ، عند الإقتضاء:

| مبلغ الخدمات بدون رسوم | طبيعة الخدمات | تعيين الأعضاء |
|------------------------|---------------|---------------|
|                        |               |               |

قيد الميزانية : .....

تبرئ المصلحة المتعاقدة ذمتها من المبالغ المستحقة منها بدفعها في الحساب المصرفي

رقم:.....

المفتوح لدى .....

العنوان :.....



##### 5/ إمضاء العرض من طرف المتعهد:

أؤكد، تحت طائلة فسخ الصفة العمومية بقوة القانون أو وضعها تحت التسيير المباشر للإدارة على حساب الشركة، أن المؤسسة المذكورة لا تنطبق عليها المهنوعات المنصوص عليها في التشريع والتنظيم المعمول بهما.

أشهد بأن المعلومات المذكورة أعلاه صحيحة تحت طائلة التعرض لتطبيق العقوبات المنصوص عليها في المادة 216 من الأمر رقم 156 - 66 المؤرخ في 18 صفر عام 1386 الموافق 8 يونيو سنة 1966 والمتضمن قانون العقوبات، المعدل والمتمم.

| الإمضاء | مكان و تاريخ الإمضاء | اسم و لقب و صفة المهني |
|---------|----------------------|------------------------|
| .....   | .....                | .....                  |
| .....   | .....                | .....                  |
| .....   | .....                | .....                  |

##### 6/ قرار المصلحة المتعاقدة :

هذا العرض .....

حرره ..... في .....

إمضاء: ..... المصلحة المتعاقدة

##### ملاحظات هامة :

- ضع العلامة (X) في الخانة المناسبة.
- يجب ملاكل الخانات المناسبة.
- في حالة تجمع ، يقدم تصريح واحد، في حلة التجمع بالشراكة يوضح، عند الإقتضاء ، رقم الحساب البنكي لكل عضو في التجمع.
- في حالة التخصيص ، يقدم تصريح لكل حصة.
- يقدم تصريح لكل بديل.
- يقدم تصريح واحد لمجمل الأسعار الاختيارية.
- عندما يكون المرشح أو المتعهد شخص طبيعيا ، يجب عليه تكييف الفقرات المتعلقة بالشركات ، مع المؤسسات الفردية



1/ تحديد المصلحة المتعاقدة:

تعيين المصلحة المتعاقدة : جامعة محمد الصديق بن يحيى جيجل

اسم ولقب و صفة المضي على الصفة العمومية : بن علي نور الدين الشريف مدير الجامعة

2/ تقديم المتعهد :

تقديم المتعهد ( إعادة كتابة تسمية الشركة كما هو مبين في التصريح بالتسجيل )

متعهد بمفرده ☐

تسمية الشركة : .....

☐ بالتشارك أو ☐ بالتضامن

متعهد تجميع مؤقت لمؤسسات

تسمية الشركة :

..... /1

..... /2

..... /3

..... /4

..... تسمية التجميع:

3/ موضوع رسالة المتعهد:

موضوع الصفة العمومية : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الولاية أو الولايات التي يتم فيها تنفيذ الخدمات موضوع الصفة العمومية : ولاية جيجل



نعم



لا

تقدم رسالة المتعهد هذه في إطار عقد محدد:

في حالة الإيجاب :

أذكر أرقام الحصاص وكذا تسميتها : الحصة رقم 03 : Machine de conception assistée par ordinateur CAO Type 01

4/ التزام المتعهد:

المضي ☐



يلتزم ، بناء على عرضه و لحاسبه الخاص

..... تسمية الشركة:

العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات

..... الأجنبية.....

.....

.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد المهضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:

.....

.....



يلزم الشركة، بناء على عرضها

..... تسمية الشركة:

العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات

..... الأجنبية.....

.....

.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:



كل أعضاء التجمع يلتزمون، بناء على عرض التجمع ☐

تقديم أعضاء التجمع ( يجب على كل عضو من التجمع أن يملئ هذه الفقرة. يجب على الأعضاء الآخرين أن يحرروا هذه الفقرة في ورقة ترفق بالملحق ، مع إعطاء رقم تسلسلي لكل عضو ) :

تسمية الشركة : .....  
العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية:.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للإلتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:.....

بعد الاطلاع على وثائق مشروع الصفة العمومية ، وبعد تقدير نوع الخدمات الواجب القيام بها وتعقدتها صعوبتها و تحت مسؤوليتي: أسلم جدولا بالأسعار وبيانا تقديريا مفصلا طبقا للإطارين الواردين في ملفا مشروع الصفة العمومية ، موقعين باسمي .

- اخضع وألتزم إزاء: جامعة محمد الصديق بن يحيى - جيجل

بتنفيذ الخدمات طبقا لشروط دفتر التعليمات الخاصة ولقاء مبلغ :

(يذكر مبلغ الصفة العمومية بالدينار وعند الاقتضاء بالعملة الصعبة ، و بالحروف و بالأرقام بدون الرسوم و بكل الرسوم).

في إطار التجمع بالشراكة ، توضح الخدمات المنفذة من طرف كل عضو في التجمع ، مع تحديد رقم الحصة او الحصص المعنية، عند الإقتضاء:

| مبلغ الخدمات بدون رسوم | طبيعة الخدمات | تعيين الأعضاء |
|------------------------|---------------|---------------|
|                        |               |               |

قيد الميزانية : .....

تبرئ المصلحة المتعاقدة ذمتها من المبالغ المستحقة منها بدفعها في الحساب المصرفي رقم.....

المفتوح لدى .....

العنوان : .....



#### 15/ إمضاء العرض من طرف المتعهد:

أؤكد، تحت طائلة فسخ الصفة العمومية بقوة القانون أو وضعها تحت التسيير المباشر للإدارة على حساب الشركة، أن المؤسسة المذكورة لا تنطبق عليها الممنوعات المنصوص عليها في التشريع والتنظيم المعمول بهما. أشهد بأن المعلومات المذكورة أعلاه صحيحة تحت طائلة التعرض لتطبيق العقوبات المنصوص عليها في المادة 216 من الأمر رقم 156 - 66 المؤرخ في 18 صفر عام 1386 الموافق 8 يونيو سنة 1966 والمتضمن قانون العقوبات، المعدل والمتمم.

| الإمضاء | مكان و تاريخ الإمضاء | اسم و لقب و صفة المهني |
|---------|----------------------|------------------------|
| .....   | .....                | .....                  |
| .....   | .....                | .....                  |
| .....   | .....                | .....                  |

#### 16/ قرار المصلحة المتعاقدة :

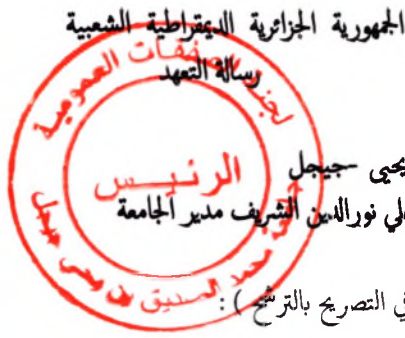
هذا العرض .....

حرره ..... في .....

إمضاء ممثل المصلحة المتعاقدة

#### ملاحظات هامة :

- ضع العلامة (X) في الخانة المناسبة.
- يجب ملاكل الخانات المناسبة.
- في حالة تجمع، يقدم تصريح واحد، في حلة التجمع بالشاركة يوضح، عند الإقتضاء، رقم الحساب البنكي لكل عضو في التجمع.
- في حالة التخصيص، يقدم تصريح لكل حصة.
- يقدم تصريح لكل بديل.
- يقدم تصريح واحد لمجمل الأسعار الاختيارية.
- عندما يكون المرشح أو المتعهد شخص طبيعيا، يجب عليه تكييف الفقرات المتعلقة بالشركات، مع المؤسسات الفردية



1/ تحديد المصلحة المتعاقدة:

تعيين المصلحة المتعاقدة : جامعة محمد الصديق بن يحيى جيجل

اسم و لقب و صفة الممضي على الصفة العمومية : بن علي نور الدين الشريف مدير الجامعة

2/ تقديم المتعهد :

تقديم المتعهد ( إعادة كتابة تسمية الشركة كما هو مبين في التصريح بالترشح ) :

متعهد بمفرده ☐

تسمية الشركة : .....

متعهد تجميع مؤقت لمؤسسات ☐ بالتشارك أو ☐ بالتضامن

تسمية الشركة :

..... /1

..... /2

..... /3

..... /4

تسمية التجمع: .....

3/ موضوع رسالة التعهد:

موضوع الصفة العمومية : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الولاية أو الولايات التي يتم فيها تنفيذ الخدمات موضوع الصفة العمومية : ولاية جيجل

تقدم رسالة التعهد هذه في إطار عقد محصص: لا ☐ نعم ☒

في حالة الإيجاب :

أذكر أرقام المحصص وكذا تسميتها : الحصة رقم 04 : Machine de conception assistée par ordinateur CAO Type 02

4/ التزام المتعهد:

الممضي ☐

يلتزم ، بناء على عرضه و-لجانبه الخاص ☐

تسمية الشركة: .....

العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات

الأجنبية.....

.....

.....

لقب و اسم وجنسية و تاريخ و مكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:

.....

.....

يلتزم الشركة، بناء على عرضها ☐

تسمية الشركة: .....

العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات

الأجنبية.....

.....

.....



لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصنفقة العمومية:

☐ كل أعضاء التجمع يلتزمون، بناء على عرض التجمع

تقديم أعضاء التجمع ( يجب على كل عضو من التجمع أن يملأ هذه الفقرة. يجب على الأعضاء الآخرين أن يملأوا هذه الفقرة في ورقة ترفق بالملحق ، مع إعطاء رقم تسلسلي لكل عضو ) :

تسمية الشركة : .....  
العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية:.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للإلتزام باسم الشركة عند إبرام الصنفقة العمومية:.....

بعد الاطلاع على وثائق مشروع الصنفقة العمومية ، وبعد تقدير نوع الخدمات الواجب القيام بها وتعقدتها صعوبتها و تحت مسؤوليتي: أسلم جدولا بالأسعار وبيانا تقديريا مفصلا طبقا للإطارين الواردين في ملفا مشروع الصنفقة العمومية ، موقعين باسمي .

- اخضع وألتزم لآراء: جامعة محمد الصديق بن يحيى - جيجل

بتنفيذ الخدمات طبقا لشروط دفتر التعليمات الخاصة ولقاء مبلغ :

(يذكر مبلغ الصنفقة العمومية بالدينار وعند الاقتضاء بالعملة الصعبة ، و بالحروف و بالأرقام بدون الرسوم و بكل الرسوم).

في إطار التجمع بالشراكة ، توضح الخدمات المنفذة من طرف كل عضو في التجمع ، مع تحديد رقم الحصة او الحصص المعنية ، عند الإقتضاء:

| تعين الأعضاء | طبيعة الخدمات | مبلغ الخدمات بدون رسوم |
|--------------|---------------|------------------------|
|              |               |                        |

قيد الميزانية : .....

تبرئ المصلحة المتعاقدة ذمتها من المبالغ المستحقة منها بدفعها في الحساب المصرفي

رقم:.....

المفتوح لدى .....

العنوان :.....



#### 5/ إمضاء العرض من طرف المتعهد:

أؤكد، تحت طائلة فسخ الصفة العمومية بقوة القانون أو وضعها تحت التسيير المباشر للإدارة على حساب الشركة، أن المؤسسة المذكورة لا تنطبق عليها المنوعات المنصوص عليها في التشريع و التنظيم المعمول بهما.

أشهد بأن المعلومات المذكورة أعلاه صحيحة تحت طائلة التعرض لتطبيق العقوبات المنصوص عليها في المادة 216 من الأمر رقم 156 - 66 المؤرخ في 18 صفر عام 1386 الموافق 8 يونيو سنة 1966 والمتضمن قانون العقوبات، المعدل والمتمم.

| الإمضاء | مكان و تاريخ الإمضاء | اسم و لقب و صفة المهني |
|---------|----------------------|------------------------|
| .....   | .....                | .....                  |
| .....   | .....                | .....                  |
| .....   | .....                | .....                  |

#### 6/ قرار المصلحة المتعاقدة :

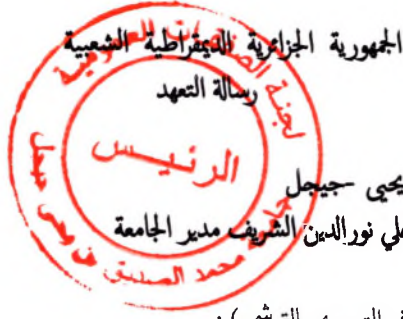
هذا العرض .....

حرره ..... في .....

إمضاء ممثل المصلحة المتعاقدة

#### ملاحظات هامة :

- ضع العلامة (X) في الخانة المناسبة.
- يجب ملاكل الخانات المناسبة.
- في حالة تجمع ، يقدم تصريح واحد، في حلة التجمع بالشاركة يوضح، عدد الإقتضاء ، رقم الحساب البنكي لكل عضو في التجمع.
- في حالة التخصيص ، يقدم تصريح لكل حصة.
- يقدم تصريح لكل بديل.
- يقدم تصريح واحد لمجمل الأسعار الاختيارية.
- عندما يكون المرشح أو المتعهد شخص طبيعيا ، يجب عليه تكييف الفقرات المتعلقة بالشركات ، مع المؤسسات الفردية



1/ تحديد المصلحة المتعاقدة:

تعيين المصلحة المتعاقدة : جامعة محمد الصديق بن يحيى جيجل

2/ تقديم المتعهد :

تقديم المتعهد ( إعادة كتابة تسمية الشركة كما هو مبين في التصريح بالترشح ) :

متعهد بمفرده ☐

تسمية الشركة : .....

☐ بالتشارك أو ☐ بالتضامن

متعهد تجميع مؤقت لمؤسسات

تسمية الشركة :

..... /1

..... /2

..... /3

..... /4

تسمية التجمع: .....

3/ موضوع رسالة المتعهد:

موضوع الصفقة العمومية : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الولاية أو الولايات التي يتم فيها تنفيذ الخدمات موضوع الصفقة العمومية : ولاية جيجل

تقدم رسالة المتعهد هذه في إطار عقد محصص: ☐ لا ☒ نعم

في حالة الإيجاب :

أذكر أرقام المحصص وكذا تسميتها : الحصة رقم 05: Machine de conception assistée par ordinateur CAO format industriel

4/ التزام المتعهد:

المضى ☐

☐ يلتزم ، بناء على عرضه و لحاسبه الخاص

تسمية الشركة: .....

العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات

الأجنبية.....

.....

.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد المضى الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفقة العمومية:

.....

.....

☐ يلتزم الشركة ، بناء على عرضها

تسمية الشركة: .....

العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات

الأجنبية.....

.....

.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:

كل أعضاء التجمع يلتزمون، بناء على عرض التجمع [X] تقديم أعضاء التجمع ( يجب على كل عضو من التجمع أن يملأ هذه الفقرة. يجب على الأعضاء الآخرين أن يحرروا هذه الفقرة في ورقة ترفق بالملحق ، مع إعطاء رقم تسلسلي لكل عضو ) :  
تسمية الشركة :  
العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية:

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:

بعد الاطلاع على وثائق مشروع الصفة العمومية ، وبعد تقدير نوع الخدمات الواجب القيام بها وتعهدها صعوبتها و تحت مسؤوليتي :  
أسلم جدولا بالأسعار وبيانا تقديريا مفصلا طبقا للإطارين الواردين في ملفا مشروع الصفة العمومية ، موقعين باسمي .  
- اخضع والتزم إزاء: جامعة محمد الصديق بن يحيى - جيجل  
بتنفيذ الخدمات طبقا لشروط دفتر التعليقات الخاصة ولقاء مبلغ :  
( يذكر مبلغ الصفة العمومية بالدينار وعند الاقتضاء بالعملة الصعبة ، و بالحروف و بالأرقام بدون الرسوم و بكل الرسوم).

في إطار التجمع بالشراكة ، توضع الخدمات المنفذة من طرف كل عضو في التجمع ، مع تحديد رقم الحصة او الحصص المعنية ، عند الاقتضاء:

| تعيين الأعضاء | طبيعة الخدمات | مبلغ الخدمات بدون رسوم |
|---------------|---------------|------------------------|
|               |               |                        |

قيد الميزانية :  
تبرئ المصلحة المتعاقدة ذمتها من المبالغ المستحقة منها بدفعها في الحساب المصرفي

رقم.....

المفتوح لدى.....  
العنوان :.....

##### 5/ إمضاء العرض من طرف المتعهد:

أؤكد، تحت طائلة فسخ الصفة العمومية بقوة القانون أو وضعها تحت التسيير المباشر للإدارة على حساب الشركة، أن المؤسسة المذكورة لا تنطبق عليها الامنوعات المنصوص عليها في التشريع و التنظيم المعمول بها.

أشهد بأن المعلومات المذكورة أعلاه صحيحة تحت طائلة التعرض لتطبيق العقوبات المنصوص عليها في المادة 216 من الأمر رقم 156 - 66 المؤرخ في 18 صفر عام 1386 الموافق 8 يونيو سنة 1966 والمتضمن قانون العقوبات، المعدل والمتمم.

| اسم و لقب و صفة المهني | مكان و تاريخ الإمضاء | الإمضاء |
|------------------------|----------------------|---------|
| .....                  | .....                | .....   |
| .....                  | .....                | .....   |
| .....                  | .....                | .....   |

##### 6/ قرار المصلحة المتعاقدة :

هذا العرض .....

حرره ..... في .....

إمضاء ممثل المصلحة المتعاقدة

##### ملاحظات هامة :

- ضع العلامة (X) في الخانة المناسبة.
- يجب ملأ كل الخانات المناسبة.
- في حالة تجمع، يقدم تصريح واحد، في حالة التجمع بالشراكة يوضح، عند الاقتضاء، رقم الحساب البنكي لكل عضو في التجمع.
- في حالة التخصيص، يقدم تصريح لكل حصة.
- يقدم تصريح لكل بديل.
- يقدم تصريح واحد لمجموع الأسعار الاختيارية.
- عندما يكون المرشح أو المتعهد شخص طبيعيا، يجب عليه تكييف الفقرات المتعلقة بالشركات، مع المؤسسات الفردية



1/ تحديد المصلحة المتعاقدة:

تعيين المصلحة المتعاقدة : جامعة محمد الصديق بن يحيى جيجل  
اسم و لقب و صفة الممضي على الصفة العمومية : بن علي نور الدين الشريف مدير الجامعة

2/ تقديم المتعهد :

تقديم المتعهد ( إعادة كتابة تسمية الشركة كما هو مبين في التصريح بالتزرج ) :

متعهد بمفرده ☐

تسمية الشركة :

☐ بالتضامن ☐ بالتشارك أو ☐

متعهد تجميع مؤقت لمؤسسات

تسمية الشركة :

/1

/2

/3

/4

تسمية التجمع:

3/ موضوع رسالة المتعهد:

موضوع الصفة العمومية : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل  
الولاية أو الولايات التي يتم فيها تنفيذ الخدمات موضوع الصفة العمومية : ولاية جيجل

تقدم رسالة المتعهد هذه في إطار عقد محصص: ☐ لا ☒ نعم ☐

في حالة الإيجاب :

أذكر أرقام الحصة وكذا تسميتها : الحصة رقم 06: Consummable machine CAO

4/ التزام المتعهد:

الممضي ☐

☐ يلتزم ، بناء على عرضه وحاسبه الخاص

تسمية الشركة:

العنوان ورقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني ورقم التعريف الإحصائي لهؤؤسسات الجزائرية ورقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية

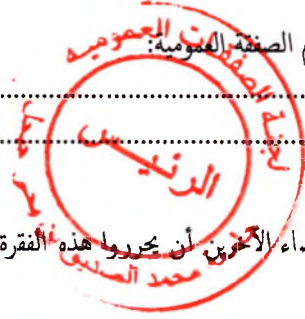
لقب و إسم وجنسية و تاريخ و مكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:

☐ يلتزم الشركة ، بناء على عرضها

تسمية الشركة:

العنوان ورقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني ورقم التعريف الإحصائي لهؤؤسسات الجزائرية ورقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:



☐ كل أعضاء التجمع يلتزمون، بناء على عرض التجمع

تقديم أعضاء التجمع ( يجب على كل عضو من التجمع أن يملأ هذه الفقرة. يجب على الأعضاء الآخرين أن يحدوا هذه الفقرة في ورقة ترفق بالمحق ، مع إعطاء رقم تسلسلي لكل عضو ) :

تسمية الشركة : .....  
العنوان و رقم الهاتف ورقم الفاكس و البريد الإلكتروني و رقم التعريف الإحصائي للمؤسسات الجزائرية و رقم D-U-N-S للمؤسسات الأجنبية:.....

لقب و إسم وجنسية و تاريخ ومكان ميلاد الممضي الذي له الصفة للالتزام باسم الشركة عند إبرام الصفة العمومية:.....

بعد الاطلاع على وثائق مشروع الصفة العمومية ، وبعد تقدير نوع الخدمات الواجب القيام بها وتوقعها صعوبتها و تحت مسؤوليتي:  
أسلم جدولاً بالأسعار وبيانا تقديريا مفصلا طبقا للإطارين الواردين في ملقا مشروع الصفة العمومية ، موقعين باسمي .

- اخضع وألتزم إزاء: جامعة محمد الصديق بن يحيى -جيجل

بتنفيذ الخدمات طبقا لشروط دفتر التعليمات الخاصة ولقاء مبلغ :

(يذكر مبلغ الصفة العمومية بالدينار وعند الاقتضاء بالعملة الصعبة ، و بالحروف و بالأرقام بدون الرسوم و بكل الرسوم).

في إطار التجمع بالشراكة ،توضع الخدمات المنفذة من طرف كل عضو في التجمع ،مع تحديد رقم الحصة او الحصص المعنية، عند الإقتضاء:

| مبلغ الخدمات بدون رسوم | طبيعة الخدمات | تعيين الأعضاء |
|------------------------|---------------|---------------|
|                        |               |               |

قيد الميزانية :

تبرئ المصلحة المتعاقدة ذمتها من المبالغ المستحقة منها بدفعها في الحساب المصرفي

رقم.....

المفتوح لدى.....

العنوان :.....

##### 5/ إمضاء العرض من طرف المتعهد:

أؤكد، تحت طائلة فسخ الصفة العمومية بقوة القانون أو وضعها تحت التسيير المباشر للإدارة على حساب الشركة، أن المؤسسة المذكورة لا تنطبق عليها المهنوعات المنصوص عليها في التشريع و التنظيم المعمول بهما.

أشهد بأن المعلومات المذكورة أعلاه صحيحة تحت طائلة التعرض لتطبيق العقوبات المنصوص عليها في المادة 216 من الأمر رقم 156 - 66 المؤرخ في 18 صفر عام 1386 الموافق 8 يونيو سنة 1966 والمتضمن قانون العقوبات، المعدل والمتمم.



| اسم و لقب و صفة المهني | مكان و تاريخ الإمضاء | الإمضاء |
|------------------------|----------------------|---------|
| .....                  | .....                | .....   |
| .....                  | .....                | .....   |
| .....                  | .....                | .....   |

##### 6/ قرار المصلحة المتعاقدة :

هذا العرض .....

حرره ..... في .....

إمضاء ممثل المصلحة المتعاقدة

##### ملاحظات هامة :

- ضع العلامة (X) في الخانة المناسبة.
- يجب ملأ كل الخانات المناسبة.
- في حالة تجمع، يقدم تصريح واحد، في حالة التجمع بالشراكة يوضح، عند الإقتضاء، رقم الحساب البنكي لكل عضو في التجمع.
- في حالة التخصيص، يقدم تصريح لكل حصة.
- يقدم تصريح لكل بديل.
- يقدم تصريح واحد لمجموع الأسعار الاختيارية.
- عندما يكون المرشح أو المتعهد شخص طبيعيا، يجب عليه تكييف الفقرات المتعلقة بالشركات، مع المؤسسات الفردية

جدول الاسعار الوحدوية



جدول الأسعار الموحدة

العملية: اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الحصة رقم 01 : Equipement Mécanique

| رت | تعيين العتاد                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | السعر الموحى بالحروف<br>(بدون رسوم) | السعر الموحى بالأرقام<br>(بدون رسوم) |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 01 | <b>Tour CNC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adapté au montage sur établi</li> <li>- Équipements standard inclus :</li> <li>- Armoire entièrement fermée offrant une excellente visibilité</li> <li>- Protection mécanique et électronique à verrouillage</li> <li>- Éclairage de travail basse tension</li> <li>- Mandrin à 3 mors de 63,5 mm (2 1/2") et 2 barres de serrage</li> <li>- Broche à vitesse variable</li> <li>- Porte-outils à changement rapide</li> <li>- Porte-outil de tournage à plaquette carbure à changement rapide (droite)</li> <li>- Lame de tronçonnage pour porte-outil à changement rapide</li> <li>- Lot de 10 plaquettes de tournage carbure à changement rapide</li> <li>- Outil de coupe à pointe carbure brasée de 6,35 mm (1/4") (gauche)</li> <li>- Contre-pointe</li> <li>- Cône Morse, centre de contre-pointe</li> <li>- Connectivité Ethernet Câble Ethernet (2 mètres)</li> <li>- Adaptateur USB vers Ethernet</li> <li>- Jeu de clés Allen métriques</li> <li>- Jeu de clés Allen impériales</li> </ul> <b>Câble d'alimentation</b> |                                     |                                      |
| 02 | <b>Fraiseuse CNC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adapté au montage sur établi</li> <li>- Équipement standard inclus :</li> <li>- Armoire entièrement fermée offrant une excellente visibilité</li> <li>- Protection mécanique et électronique à verrouillage</li> <li>- Éclairage de travail basse tension Broche à vitesse variable 3 porte-outils de 6 mm de diamètre</li> <li>- Forets à rainurer HSS de 2 mm de diamètre</li> <li>- Forets à rainurer HSS de 4 mm de diamètre</li> <li>- Forets à rainurer HSS de 6 mm de diamètre</li> <li>- Jeu de brides de maintien (MM1/0400B)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                     |                                      |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |    |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|  |  | <p>QuickCAM Pro (Site Licence) inc. STEM Racing Car Wizard</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Connectivité Ethernet C</li> <li>- Câble Ethernet (2 mètres)</li> <li>- Adaptateur USB vers Ethernet</li> <li>- Jeu de clés Allen métriques Jeu de clés Allen impériales</li> <li>- Câble d'alimentation</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |
|  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Machine de Découpe / Gravure Laser CO<sub>2</sub></b></li> <li>- Puissance laser :</li> <li>- Tube laser CO2 Reci w4 (100-130 W)</li> <li>- Durée de vie du tube laser : Plus de 10 000 heures de fonctionnement</li> <li>- Matériaux compatibles : Cuir, acrylique, MDF, bois, plastique, textiles, cristal, tissu, caoutchouc, céramique, papier... etc.</li> <li>- Zone de travail : 1 300 x 900 mm (surface utile)</li> <li>- Vitesse de déplacement maximale : 1 500 mm/s</li> <li>- Contrôle de l'énergie laser :</li> <li>- Réglage manuel ou logiciel de 1 à 100 %</li> <li>- Table de travail : Table de travail à lame réglable en hauteur</li> <li>- Précision de positionnement : &lt; 0,01 mm</li> <li>- Température de fonctionnement : 5 °C à 45 °C Résolution : ≤ 2 500 dpi</li> <li>- Type de laser : Tube laser CO2 scellé</li> <li>- Alimentation : 220 V CA ± 10 V, 50 Hz</li> <li>- Interface de transfert de données : USB (hors ligne) Ports USB : 2</li> <li>- Environnement système : WINDOWS 2000/WINDOWS XP/MAC/Vista</li> <li>- Refroidissement : Système de refroidissement et de protection par eau</li> <li>- Formats graphiques compatibles : Fichiers reconnus par Corel Draw, Photoshop et AutoCAD (BMP, GIF, JPEG, PCX, TGA, TIFF, PLT, CDR, DMG, DX, P, PAT, CDT, CLK, DEX, CSL, CMX, AI, WPG, WMF, EMF, CGM, SVG, SVGZ, PCT, FMV, GEM, CMX).</li> <li>- Menu utilisateur multilingue.</li> </ul> <p>Contenu de l'emballage : logiciel, CD du menu utilisateur vidéo, pistolet à air comprimé, câbles d'alimentation, câbles USB, réservoir d'eau, tuyau d'eau, conduit d'évacuation des fumées, tuyau de soufflage d'air, ventilateur d'extraction, sac à outils</p> <p>Mémoire : 64 Mo Écran LCD (70 x 40 mm)</p> <p>Système de protection : oui</p> | 03 |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |
|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|  |  | <p>- <b>Cales étalon 103 pièces en coffret classe de tolérance 1</b></p> <p>Application Pour l'essai et l'étalonnage des instruments de mesure et des dispositifs de contrôle. Modèle en acier spécial vieilli haut de gamme trempé rodage à la main Les cales étalons sont marquées d'un numéro d'identification</p> | 04 |
|  |  | <p>Jeu de 38 forêts carbure, D. 0,6 - 0,7 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 3,17 mm</p>                                                                                                                                                                                                                                             | 05 |

حرر في .....  
 المتعامل المتعاقد

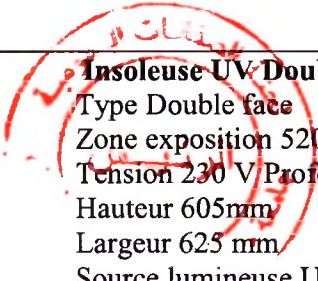
جدول الأسعار الوحدوية

العملية: : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الحصة رقم 02 : Equipement Electronique

| السعر الوحدوي بالارقام<br>(بنون رسوم) | السعر الوحدوي بالحروف<br>(بنون رسوم) | تعيين المتاد<br>المنتجات العمومية                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | رت |
|---------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                                       |                                      | <p><b>Machine polyvalente de prototypage pour PCB TECHNODRILL 3 XL</b><br/> avec la Technodrill 3 XL, percez, gravez, fraisez, découpez, détourez, dosez, contrôlez,... La polyvalence par excellence ! Technodrill 3 XL, le prototypage rapide de haute précision. Convient également pour la gravure anglaise double face. • Machine 3 axes – 3D</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Passage sous axe Z de 90 mm</li> <li>• Course utile 385 x 580 x 60 mm (réel sous outil avec options)</li> <li>• Asservissement de la rotation de la broche par le logiciel</li> <li>• Apprentissage immédiat</li> <li>• Polyvalente : perçage, fraisage, détournage, découpe, contrôle, dosage ... • Compatible avec tous les types de fichiers HPGL, ISO, EXCELLON, GERBER, DXF,...</li> <li>• Logiciel de pilotage GALAAD 3 (avec mises à jours gratuites)</li> <li>• Boîtier de commandé électronique intégré</li> <li>• Palpeur mobile axe Z de série</li> <li>• Repositionnement automatique par reconnaissance optique des mires (perçages) avec l'option caméra HD (U700216)</li> <li>• Sécurité : bridage mécanique et bridage par logiciel</li> <li>• Capot de protection et éclairage de série</li> <li>• Nombreuses options disponibles Dans sa version complète, la TECHNODRILL 3 est livrée avec son logiciel de pilotage, le pack GALAAD 3 (version industrie ou éducation), une broche de 800 W et un capot de protection avec coupe circuit. Ce logiciel 3D inclus « la gravure anglaise » des circuits imprimés. Compatible avec de très nombreuses machines et de nombreux logiciels de CAO et CFAO, il accepte les fichiers HPGL, ISO, EXCELLON, GERBER, GCODE, DXF. La Technodrill 3 XL est l'outil polyvalent du laboratoire électronique par excellence. Spécifications techniques de la perceuse fraiseuse CNC Technodrill 3 XL Interpolation 3 axes – 3D Passage sous axe Z 90 mm Course X. Y. Z 390 x 580 x 60 mm (réel sous outil avec options, ajustement indépendant en Z de la broche) Plateau 480 x 785 mm Résolution 0.0015 mm en micro pas (0,059 mil)</li> </ul> | 01 |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |    |
|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|  |  | Reproductibilité + ou – 0.005 mm (0,2 mil)<br>Broche 800W. 10000 à 24000 tr/min<br>Changement d'outil semiautomatique en standard (automatique en option, 5, 10 ou 15 outils) Cadence de perçage 360 trous/mn (Ø 0,8 mm) Largeur piste mini 0,2 mm (8 mil) Isolation mini 0,2 mm (8 mil) Ø perçage mini 0,3 mm (12 mil) Vitesse de déplacement 100 mm/s maxi Guidage linéaire Vis & douille à billes (pas 4 mm) Moteur X. Y. Z 3 moteurs pas à pas 1/2 à 1/6 de pas par tour ajustable (3200 pas) Fréquence Jusqu'à 200 KHz Table Aluminium rainuré pour placement rapide Palpeur positionnement outil - axe Z Inclus de série et mobile Alimentation 230 V – 50 Hz 8:00 AM Masse nette 90 Kg Dimensions extérieures (L x l x H) 950 x 1000 x 670 mm Niveau sonore (avec capot)                                                                        |    |
|  |  | <b>Oscilloscope numérique</b><br>Bande passante : 300 MHz<br>Nombre de chaînes : 2+1<br>Taux d'échantillonnage : 2,5 GS/s<br>ADC à résolution 8 bits<br>Fonction de journalisation des données<br>Multimètre avec fonction de journalisation des données<br>Générateur de formes d'onde arbitraires à double canal 25 MHz/50 MHz<br>Longueur de disque de 40M, et taux de rafraîchissement de la forme d'onde de 75 000 wfms/s<br>Bruit de fond faible Sensibilité verticale en 1 mV/div - 10 V/div Type de déclenchement : Edge, Vidéo, Impulsion, Pente, Runt, Windows, Timeout, N-th Edge, Logic, I2C, SPI, R S232<br>Décodage de bus : I2C, SPI, R S232 SCPI pris en charge<br>LCD haute résolution 8 pouces 800 x 600<br>Intégration multi-interface disponible : hôte USB, périphérique USB, LAN, AUX, contrôleur infrarouge, port VGA optionnel | 02 |
|  |  | <b>Générateur de formes d'onde arbitraires</b><br>Sortie en fréquence 60 MHz<br>Taux d'échantillonnage de 300MSa/s<br>Résolution verticale de 14 bits<br>100K longueur d'onde arbitraire<br>5 formes d'onde de base<br>160 formes d'onde arbitraires intégrées<br>Fonctions de modulation complètes : AM, FM, PM, PWM, FSK, 3FSK, 4FSK, PSK, ASK, BPSK, OSK, DSBAM, QPSK, SUM, Sweep, Burst<br>SCPI et LabVIEW pris en charge<br>LCD : 3,6 pouces (480 × 272 pixels)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 03 |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                      |           |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|  |  |  <b>Insoleuse UV Double face</b><br>Type Double face<br>Zone exposition 520 x 390 mm<br>Tension 230 V / Profondeur 140mm<br>Hauteur 605mm<br>Largeur 625 mm<br>Source lumineuse UV | <b>04</b> |
|  |  | Lot de 100 feuilles de papier transfert thermique A4 pour PCB                                                                                                                                                                                                        | <b>05</b> |

حرر في .....  
المتعامل المتعاقد

جدول الأسعار الوحدوية

العملية: : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الحصة رقم 03 : 01 Machine de conception assistée par ordinateur CAO Type

| السعر الوحدوي بالارقام<br>(بنون رسوم) | السعر الوحدوي بالحروف<br>(بنون رسوم) | تعيين المتاد                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | رت |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                                       |                                      | <p><b>Machine CAO à base FFF/FDM</b></p> <p>3D Printer Raise3D Pro2</p> <p>Caractéristiques:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Technologie d'impression : FFF / FDM</li> <li>• Système : Double extrudeur avec levage électronique</li> <li>• Volume d'impression : 305 × 305 × 300 mm</li> <li>• Hauteur de couche minimale : 0,01 mm</li> <li>• Température extrudeur max : 300 °C</li> <li>• Température plateau chauffant : 110 °C</li> <li>• Diamètre filament : 1,75 mm</li> <li>• Matériaux compatibles : PLA, ABS, PETG, Nylon, PC, TPU, PP, HIPS, composites fibre carbone</li> <li>• Vitesse d'impression : 30 – 150 mm/s</li> <li>• Plateau : Aluminium chauffant magnétique</li> <li>• Chambre fermée industrielle</li> <li>• Écran tactile : 7 pouces</li> <li>• Connectivité : Wi-Fi / Ethernet / USB</li> <li>• Caméra intégrée</li> <li>• Détection fin de filament</li> <li>• Reprise d'impression après coupure électrique</li> <li>• Formats fichiers : STL, OBJ, 3MF</li> <li>• Système d'exploitation embarqué Linux</li> </ul> | 01 |

حرر في .....  
المتعامل المتعاقد

جدول الأسعار الوحدوية

العملية: : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الحصة رقم 04 : 02 Type CAO Machine de conception assistée par ordinateur

| السعر الوحدوي بالآرقام<br>(بنون رسوم) | السعر الوحدوي بالحروف<br>(بنون رسوم) | Machine CAO à base SLA<br>Formlabs Form 3+<br>Caractéristiques :<br>• Technologie d'impression : SLA – Low Force Stereolithography (LFS)<br>• Source lumineuse : Laser 405 nm<br>• Puissance laser : 250 mW<br>• Taille du spot laser : 85 µm<br>• Volume d'impression : 145 × 145 × 185 mm<br>• Résolution XY : 25 µm<br>• Épaisseur de couche : 25 – 300 µm<br>• Matériaux compatibles :<br>Résines standards, Tough, Durable, Flexible, Castable, Engineering et haute précision<br>• Système remplissage résine : Automatique (cartouche)<br>• Génération supports : Automatique<br>• Température chambre : Auto-chauffée (~35 °C)<br>• Connectivité :<br>Wi-Fi, Ethernet, USB 2.0<br>• Interface : Écran tactile couleur 5.5"<br>• Formats fichiers : STL, OBJ, FORM<br>• Logiciel : PreForm (Windows / macOS)<br>• Dimensions machine : 405 × 375 × 530 mm<br>• Poids : 17,5 kg<br>• Alimentation : 100–240 VAC, 50/60 Hz, 220 W | رت |
|---------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                                       |                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 01 |

حرر بـ..... في  
المعامل المتعاقد

جدول الأسعار الوحدوية

العملية: : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

Machine de conception assistée par ordinateur CAO format industriel : 05 الحصة رقم

| السعر الوحدوي بالارقام<br>(بدون رسوم) | السعر الوحدوي بالحروف<br>(بدون رسوم) | تعيين العتاد                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | رت |
|---------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                                       |                                      | <p><b>Machine CAO format industriel</b></p> <p>Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Technologie d'impression : FDM / FFF</li> <li>• Volume d'impression : 800 × 800 × 1000 mm</li> <li>• Diamètre filament : 1,75 mm</li> <li>• Température maximale buse : 300 °C</li> <li>• Température plateau chauffant : 100 °C</li> <li>• Plateau d'impression : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 plateaux PEI magnétiques indépendants</li> <li>- Dimensions de chaque zone : 410 × 410 mm</li> <li>- Chauffage intelligent par zone</li> <li>- Montée à 100 °C ≈ 17 minutes</li> </ul> </li> <li>• Vitesse d'impression maximale : 300 mm/s</li> <li>• Vitesse recommandée : 150 mm/s</li> <li>• Accélération maximale : 5000 mm/s<sup>2</sup></li> <li>• Système multi-buses : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jusqu'à 4 têtes d'impression simultanées</li> <li>- Impression multi-couleurs ou multi-pièces</li> </ul> </li> <li>• Processeur : Quad-core 64-bit RK3328 – 1.5 GHz</li> <li>• Nivellement automatique du plateau (capteur sans contact)</li> <li>• Détection fin de filament</li> <li>• Reprise d'impression après coupure électrique</li> <li>• Matériaux compatibles : PLA, PETG, TPU, Nylon</li> <li>• Connectivité : <ul style="list-style-type: none"> <li>Wi-Fi / LAN / USB</li> </ul> </li> <li>• Formats fichiers : STL, OBJ</li> <li>• Interface : Écran tactile</li> <li>• Tension : 100–120 V / 220–240 V</li> </ul> | 01 |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance maximale : <math>\approx 1530</math> W</li> <li>• Dimensions machine : <math>1224 \times 1164 \times 1425</math> mm</li> <li>• Empreinte de travail : <math>1224 \times 1520 \times 1570</math> mm</li> <li>• Poids net : <math>\approx 104</math> kg</li> </ul> |  |
|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

حرر بـ..... في.....  
المتعامل المتعاقد

جدول الأسعار الوحدوية

العملية: : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الحصة رقم 06 : Consommable machine CAO

| ر.ت | تعيين المعاد<br>المصدق بن يحيى                      | السعر الوحدوي بالحروف<br>(بنون رسوم) | السعر الوحدوي بالأرقام<br>(بنون رسوم) |
|-----|-----------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 01  | Filament 3D PLA+ 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm  |                                      |                                       |
| 02  | Filament 3D ABS 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm   |                                      |                                       |
| 03  | Filament 3D PETG 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm  |                                      |                                       |
| 04  | Filament 3D TPU 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm   |                                      |                                       |
| 05  | Filament 3D PLA-CF 1Kg (noire carbone) 1.75mm       |                                      |                                       |
| 06  | Filament 3D Nylon 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm |                                      |                                       |

حرر بـ..... في.....  
المتعامل المتعاقد





العملية: اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الحصة رقم 01 : Equipement Mécanique

| المبلغ بدون رسوم | السعر الوحدوي بدون رسوم | الكمية | الوحدة | تعيين العتاد                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | رت |
|------------------|-------------------------|--------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                  |                         | 01     | و      | <b>Tour CNC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adapté au montage sur établi</li> <li>- Équipements standard inclus :</li> <li>- Armoire entièrement fermée offrant une excellente visibilité</li> <li>- Protection mécanique et électronique à verrouillage</li> <li>- Éclairage de travail basse tension</li> <li>- Mandrin à 3 mors de 63,5 mm (2 1/2") et 2 barres de serrage</li> <li>- Broche à vitesse variable</li> <li>- Porte-outils à changement rapide</li> <li>- Porte-outil de tournage à plaquette carbure à changement rapide (droite)</li> <li>- Lame de tronçonnage pour porte-outil à changement rapide</li> <li>- Lot de 10 plaquettes de tournage carbure à changement rapide</li> <li>- Outil de coupe à pointe carbure brasée de 6,35 mm (1/4") (gauche)</li> <li>- Contre-pointe</li> <li>- Cône Morse, centre de contre-pointe</li> <li>- Connectivité Ethernet Câble Ethernet (2 mètres)</li> <li>- Adaptateur USB vers Ethernet</li> <li>- Jeu de clés Allen métriques</li> <li>- Jeu de clés Allen impériales</li> <li>Câble d'alimentation</li> </ul> | 01 |

|  |  |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |    |
|--|--|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|  |  | 01 | <p><b>Fraiseuse CNC</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adapté au montage sur établi</li> <li>- Équipement standard inclus : <ul style="list-style-type: none"> <li>Armoire entièrement fermée offrant une excellente visibilité</li> </ul> </li> <li>- Protection mécanique et électronique à verrouillage</li> <li>- Éclairage de travail basse tension Broche à vitesse variable 3 porte-outils de 6 mm de diamètre</li> <li>- Forets à rainurer HSS de 2 mm de diamètre</li> <li>- Forets à rainurer HSS de 4 mm de diamètre</li> <li>- Forets à rainurer HSS de 6 mm de diamètre</li> <li>- Jeu de brides de maintien (MM1/0400B) QuickCAM Pro (Site Licence) inc. STEM Racing Car Wizard</li> <li>- Connectivité Ethernet C</li> <li>- âble Ethernet (2 mètres)</li> <li>- Adaptateur USB vers Ethernet</li> <li>- Jeu de clés Allen métriques</li> <li>- Jeu de clés Allen impériales</li> </ul> <p>Câble d'alimentation</p> | 02 |
|  |  | 01 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Machine de Découpe / Gravure Laser CO<sub>2</sub></b></li> <li>- Puissance laser :</li> <li>- Tube laser CO2 Reci w4 (100-130 W)</li> <li>- Durée de vie du tube laser : Plus de 10 000 heures de fonctionnement</li> <li>- Matériaux compatibles : Cuir, acrylique, MDF, bois, plastique, textiles, cristal, tissu, caoutchouc, céramique, papier... etc.</li> <li>- Zone de travail : 1 300 x 900 mm (surface utile)</li> <li>- Vitesse de déplacement maximale : 1 500 mm/s</li> <li>- Contrôle de l'énergie laser :</li> <li>- Réglage manuel ou logiciel de 1 à 100 %</li> <li>- Table de travail : Table de travail à lame réglable en hauteur</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                      | 03 |

|  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
|--|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  |  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Précision de positionnement :<br/>&lt; 0.01 mm</li> <li>- Température de fonctionnement : 5 °C à 45 °C</li> <li>- Résolution : <math>\leq 2\ 500</math> dpi</li> <li>- Type de laser : Tube laser CO2 scelle</li> <li>- Alimentation : 220 V CA <math>\pm 10</math> V, 50 Hz</li> <li>- Interface de transfert de données : USB (hors ligne)<br/>Ports USB : 2</li> <li>- Environnement système :<br/>WINDOWS 2000/WINDOWS XP/MAC/Vista</li> <li>- Refroidissement : Système de refroidissement et de protection par eau</li> <li>- Formats graphiques compatibles : Fichiers reconnus par Corel Draw, Photoshop et AutoCAD (BMP, GIF, JPEG, PCX, TGA, TIFF, PLT, CDR, DMG, DX, P, PAT, CDT, CLK, DEX, CSL, CMX, AI, WPG, WMF, EMF, CGM, SVG, SVGZ, PCT, FMV, GEM, CMX).</li> <li>- Menu utilisateur multilingue.</li> </ul> <p>Contenu de l'emballage : logiciel, CD du menu utilisateur vidéo, pistolet à air comprimé, câbles d'alimentation, câbles USB, réservoir d'eau, tuyau d'eau, conduit d'évacuation des fumées, tuyau de soufflage d'air, ventilateur d'extraction, sac à outils</p> <p>Mémoire : 64 Mo Écran LCD (70 x 40 mm) Système de protection : oui</p> |  |
|--|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

|  |                                 |    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |
|--|---------------------------------|----|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|  |                                 | 01 |  | <p><b>Cales étalon 103 pièces en coffret classe de tolérance 1</b><br/> <b>Application Pour l'essai et l'étalonnage des instruments de mesure et des dispositifs de contrôle.</b><br/> <b>Modèle en acier spécial vieilli haut de gamme trempé rodage à la main Les cales étalons sont marquées d'un numéro d'identification</b></p> | 04 |
|  |                                 | 01 |  | Jeu de 38 forêts carbure, D. 0,6 - 0,7 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 3,17 mm                                                                                                                                                                                                                                                                   | 05 |
|  | المجموع بدون رسوم               |    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |
|  | الرسم على القيمة المضافة (19 %) |    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |
|  | المجموع مع كل الرسوم            |    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |

حدد مبلغ هذا الكشف الكمي والتقديري للحصة: —

حرر في .....  
 المتعامل المتعاقد



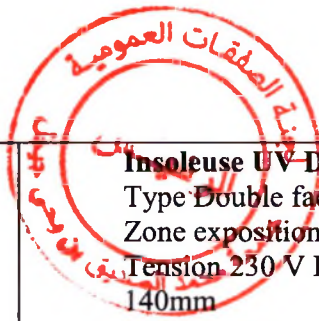
العملية: اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

الحصة رقم 02 : Equipement Electronique

| المبلغ بدون رسوم | السعر الوحدوي<br>بدون رسوم | الكمية | الوحدة | تعيين العتاد                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | رت |
|------------------|----------------------------|--------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                  |                            | 01     | و      | <p><b>Machine polyvalente de prototypage pour PCB TECHNODRILL 3 XL</b><br/> avec la Technodrill 3 XL,<br/> percez, gravez, fraisez,<br/> découpez, détourez, dosez,<br/> contrôlez,... La polyvalence par<br/> excellence ! Technodrill 3 XL ,<br/> le prototypage rapide de haute<br/> précision. Convient également<br/> pour la gravure anglaise double<br/> face. • Machine 3 axes – 3D<br/> • Passage sous axe Z de 90 mm<br/> • Course utile 385 x 580 x 60<br/> mm (réel sous outil avec<br/> options)<br/> • Asservissement de la rotation<br/> de la broche par le logiciel<br/> • Apprentissage immédiat<br/> • Polyvalente : perçage, fraisage,<br/> détourage, découpe, contrôle,<br/> dosage ... • Compatible avec<br/> tous les types de fichiers HPGL,<br/> ISO, EXCELLON, GERBER,<br/> DXF,...<br/> • Logiciel de pilotage GALAAD<br/> 3 (avec mises à jours gratuites)<br/> • Boîtier de commandé<br/> électronique intégré<br/> • Palpeur mobile axe Z de série<br/> • Repositionnement<br/> automatique par reconnaissance<br/> optique des mires (perçages)<br/> avec l'option caméra HD<br/> (U700216)<br/> • Sécurité : bridage mécanique<br/> et bridage par logiciel<br/> • Capot de protection et<br/> éclairage de série<br/> • Nombreuses options<br/> disponibles Dans sa version<br/> complète, la TECHNODRILL 3<br/> est livrée avec son logiciel de<br/> pilotage, le pack GALAAD 3</p> | 01 |

|  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
|--|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  |  |  | <p>(version industrie ou éducation), une broche de 800 W et un capot de protection avec coupe circuit. Ce logiciel 3D inclus « la gravure anglaise » des circuits imprimés. Compatible avec de très nombreuses machines et de nombreux logiciels de CAO et CFAO, il accepte les fichiers HPGL, ISO, EXCELLON, GERBER, GCODE, DXF. La Technodrill 3 XL est l'outil polyvalent du laboratoire électronique par excellence. Spécifications techniques de la perceuse fraiseuse CNC Technodrill 3 XL Interpolation 3 axes – 3D Passage sous axe Z 90 mm Course X. Y. Z 390 x 580 x 60 mm (réel sous outil avec options, ajustement indépendant en Z de la broche) Plateau 480 x 785 mm Résolution 0.0015 mm en micro pas (0,059 mil) Reproductibilité + ou – 0.005 mm (0,2 mil) Broche 800W. 10000 à 24000 tr/min Changement d'outil semiautomatique en standard (automatique en option, 5, 10 ou 15 outils) Cadence de perçage 360 trous/mn (Ø 0,8 mm) Largeur piste mini 0,2 mm (8 mil) Isolation mini 0,2 mm (8 mil) Ø perçage mini 0,3 mm (12 mil) Vitesse de déplacement 100 mm/s maxi Guidage linéaire Vis &amp; douille à billes (pas 4 mm) Moteur X. Y. Z 3 moteurs pas à pas 1/2 à 1/6 de pas par tour ajustable (3200 pas) Fréquence Jusqu'à 200 KHz Table Aluminium rainuré pour placement rapide Palpeur positionnement outil - axe Z Inclus de série et mobile Alimentation 230 V – 50 Hz 8:00 AM Masse nette 90 Kg Dimensions extérieures (L x l x H) 950 x 1000 x 670 mm Niveau sonore (avec capot)</p> |  |
|--|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

|  |  |    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |
|--|--|----|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|  |  | 01 |  | <p><b>Oscilloscope numérique</b><br/> Bande passante : 300 MHz<br/> Nombre de chaînes : 2+1<br/> Taux d'échantillonnage : 2,5 GS/s<br/> ADC à résolution 8 bits<br/> Fonction de journalisation des données<br/> Multimètre avec fonction de journalisation des données<br/> Générateur de formes d'onde arbitraires à double canal 25 MHz/50 MHz<br/> Longueur de disque de 40M, et taux de rafraîchissement de la forme d'onde de 75 000 wfms/s<br/> Bruit de fond faible Sensibilité verticale en 1 mV/div - 10 V/div<br/> Type de déclenchement : Edge, Vidéo, Impulsion, Pente, Runt, Windows, Timeout, N-th Edge, Logic, I2C, SPI, R S232<br/> Décodage de bus : I2C, SPI, R S232 SCPI pris en charge<br/> LCD haute résolution 8 pouces 800 x 600<br/> Intégration multi-interface disponible : hôte USB, périphérique USB, LAN, AUX, contrôleur infrarouge, port VGA optionnel</p> | 02 |
|  |  | 01 |  | <p><b>Générateur de formes d'onde arbitraires</b><br/> Sortie en fréquence 60 MHz<br/> Taux d'échantillonnage de 300MSa/s<br/> Résolution verticale de 14 bits<br/> 100K longueur d'onde arbitraire<br/> 5 formes d'onde de base<br/> 160 formes d'onde arbitraires intégrées<br/> Fonctions de modulation complètes : AM, FM, PM, PWM, FSK, 3FSK, 4FSK, PSK, ASK, BPSK, OSK, DSBAM, QPSK, SUM, Sweep, Burst<br/> SCPI et LabVIEW pris en charge<br/> LCD : 3,6 pouces (480 × 272 pixels)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 03 |



|  |                                 |    |                                                                                                                                                                             |    |
|--|---------------------------------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|  |                                 | 01 | Insoleuse UV Double face<br>Type Double face<br>Zone exposition 520 x 390 mm<br>Tension 230 V Profondeur<br>140mm<br>Hauteur 605mm<br>Largeur 625 mm<br>Source lumineuse UV | 04 |
|  |                                 | 05 | Lot de 100 feuilles de papier transfert<br>thermique A4 pour PCB                                                                                                            | 05 |
|  | المجموع بدون رسوم               |    |                                                                                                                                                                             |    |
|  | الرسم على القيمة المضافة (19 %) |    |                                                                                                                                                                             |    |
|  | المجموع مع كل الرسوم            |    |                                                                                                                                                                             |    |

حدد مبلغ هذا الكشف الكمي والتقديري للخدمة: —

.....  
 .....

حرر بـ..... في.....  
 المتعامل المتعاقد

| رت | تعيين المثل                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | الوحدة | الكمية | السعر الوحدوي<br>بنون رسوم      | المبلغ بنون رسوم |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|---------------------------------|------------------|
| 01 | Machine CAO à base FFF/FDM<br>3D Printer Raise3D Pro2<br>Caractéristiques :<br>• Technologie d'impression : FFF / FDM<br>• Système : Double extrudeur avec levage électronique<br>• Volume d'impression : 305 × 305 × 300 mm<br>• Hauteur de couche minimale : 0,01 mm<br>• Température extrudeur max : 300 °C<br>• Température plateau chauffant : 110 °C<br>• Diamètre filament : 1,75 mm<br>• Matériaux compatibles : PLA, ABS, PETG, Nylon, PC, TPU, PP, HIPS, composites fibre carbone<br>• Vitesse d'impression : 30 – 150 mm/s<br>• Plateau : Aluminium chauffant magnétique<br>• Chambre fermée industrielle<br>• Écran tactile : 7 pouces<br>• Connectivité : Wi-Fi / Ethernet / USB<br>• Caméra intégrée<br>• Détection fin de filament<br>• Reprise d'impression après coupure électrique<br>• Formats fichiers : STL, OBJ, 3MF<br>• Système d'exploitation embarqué Linux | و      | 01     |                                 |                  |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |        |        | المجموع بنون رسوم               |                  |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |        |        | الرسم على القيمة المضافة (19 %) |                  |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |        |        | المجموع مع كل الرسوم            |                  |

حدد مبلغ هذا الكشف الكمي والتقدير للحصة: بـ

حرر بـ ..... في  
المتعامل المتعاقد

| رت | الوحدة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | الكمية | السعر الوحدوي<br>بدون رسوم      | المبلغ بدون رسوم |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------|------------------|
| 01 | Machine CAO à base SLA<br>Formlabs Form 3+<br>Caractéristiques :<br>• Technologie d'impression : SLA – Low Force Stereolithography (LFS)<br>• Source lumineuse : Laser 405 nm<br>• Puissance laser : 250 mW<br>• Taille du spot laser : 85 µm<br>• Volume d'impression : 145 × 145 × 185 mm<br>• Résolution XY : 25 µm<br>• Épaisseur de couche : 25 – 300 µm<br>• Matériaux compatibles :<br>Résines standards, Tough, Durable, Flexible,<br>Castable, Engineering et haute précision<br>• Système remplissage résine :<br>Automatique (cartouche)<br>• Génération supports : Automatique<br>• Température chambre : Auto-chauffée (~35 °C)<br>• Connectivité :<br>Wi-Fi, Ethernet, USB 2.0<br>• Interface : Écran tactile couleur 5.5"<br>• Formats fichiers : STL, OBJ, FORM<br>• Logiciel : PreForm (Windows / macOS)<br>• Dimensions machine : 405 × 375 × 530 mm<br>• Poids : 17,5 kg<br>• Alimentation : 100–240 VAC, 50/60 Hz, 220 W | 01     |                                 |                  |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |        | المجموع بدون رسوم               |                  |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |        | الرسم على القيمة المضافة (19 %) |                  |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |        | المجموع مع كل الرسوم            |                  |

حدد مبلغ هذا الكشف الكمي والتقديري للحصة: بـ

حرر في .....  
المتعامل المتعاقد

الكشف الكمي والتقدير

العملية: اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة بيجل  
الحصة رقم 05 : Machine de conception assistée par ordinateur CAO format industriel

| رت | تعيين العتاد                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | الوحدة | الكمية | السعر الوحدوي<br>بدون رسوم | المبلغ بدون رسوم |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------|------------------|
| 01 | Machine CAO format industriel<br>Caractéristiques :<br>• Technologie d'impression : FDM / FFF<br>• Volume d'impression : 800 × 800 × 1000 mm<br>• Diamètre filament : 1,75 mm<br>• Température maximale buse : 300 °C<br>• Température plateau chauffant : 100 °C<br>• Plateau d'impression :<br>- 4 plateaux PEI magnétiques indépendants<br>- Dimensions de chaque zone : 410 × 410 mm<br>- Chauffage intelligent par zone<br>- Montée à 100 °C ≈ 17 minutes<br>• Vitesse d'impression maximale : 300 mm/s<br>• Vitesse recommandée : 150 mm/s<br>• Accélération maximale : 5000 mm/s <sup>2</sup><br>• Système multi-buses :<br>- Jusqu'à 4 têtes d'impression simultanées<br>- Impression multi-couleurs ou multi-pièces<br>• Processeur : Quad-core 64-bit RK3328 – 1.5 GHz<br>• Nivellement automatique du plateau (capteur sans contact)<br>• Détection fin de filament<br>• Reprise d'impression après coupure électrique<br>• Matériaux compatibles : PLA, PETG, TPU, Nylon<br>• Connectivité : Wi-Fi / LAN / USB<br>• Formats fichiers : STL, OBJ<br>• Interface : Écran tactile<br>• Tension : 100–120 V / 220–240 V<br>• Puissance maximale : ≈1530 W | 01     |        |                            |                  |

|  |                                 |  |  |                                                                                                                                                                                        |  |
|--|---------------------------------|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |                                 |  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions machine : 1224 × 1164 × 1425 mm</li> <li>• Empreinte de travail : 1224 × 1520 × 1570 mm</li> <li>• Poids net : ≈ 104 kg</li> </ul> |  |
|  | المجموع بدون رسوم               |  |  |                                                                                                                                                                                        |  |
|  | الرسم على القيمة المضافة (19 %) |  |  |                                                                                                                                                                                        |  |
|  | المجموع مع كل الرسوم            |  |  |                                                                                                                                                                                        |  |

حدد مبلغ هذا الكشف الكمي والتقديري للحصة: بـ

.....

.....

حرر بـ..... في .....

المتعامل المتعاقد

الكشف الكمي والتقديري

العملية: اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيليل  
الحصة رقم 06 : Consummable machine CAO

| رت | تعيين العتاد                                        | الوحدة | الكمية | السعر الوحدوي بدون رسوم | المبلغ بدون رسوم |
|----|-----------------------------------------------------|--------|--------|-------------------------|------------------|
| 01 | Filament 3D PLA+ 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm  | و      | 30     |                         |                  |
| 02 | Filament 3D ABS 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm   |        | 30     |                         |                  |
| 03 | Filament 3D PETG 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm  |        | 30     |                         |                  |
| 04 | Filament 3D TPU 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm   |        | 30     |                         |                  |
| 05 | Filament 3D PLA-CF 1Kg (noire carbone) 1.75mm       |        | 30     |                         |                  |
| 06 | Filament 3D Nylon 1Kg (différentes couleurs) 1.75mm |        | 30     |                         |                  |
|    | المجموع بدون رسوم                                   |        |        |                         |                  |
|    | الرسم على القيمة المضافة (19 %)                     |        |        |                         |                  |
|    | المجموع مع كل الرسوم                                |        |        |                         |                  |

حدد مبلغ هذا الكشف الكمي والتقديري للحصة: بـ

حرر بـ ..... في  
المتعامل المتعاقد



الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية  
وزارة التعليم العالي و البحث العلمي  
جامعة محمد الصديق بن يحيى - جيجل-

العملية: : اقتناء تجهيزات لفائدة FABLAB بجامعة جيجل

Acquisition des équipements pour le FABLAB a l'Université de JIJEL



الجدول الملخص الملخص

| رقم الحصة    | تعيين الحصة                                                         | مبالغ الحصة بدون رسوم |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| الحصة رقم 01 | Equipement Mécanique                                                |                       |
| الحصة رقم 02 | Equipement Electronique                                             |                       |
| الحصة رقم 03 | Machine de conception assistée par ordinateur CAO Type 01           |                       |
| الحصة رقم 04 | Machine de conception assistée par ordinateur CAO Type 02           |                       |
| الحصة رقم 05 | Machine de conception assistée par ordinateur CAO format industriel |                       |
| الحصة رقم 06 | Consommable machine CAO                                             |                       |
|              | المبلغ الإجمالي بدون رسوم                                           |                       |
|              | الرسم على القيمة المضافة ( 19 % )                                   |                       |
|              | المبلغ الإجمالي مع كل الرسوم                                        |                       |

حدد مبلغ هذا الجدول الملخص بـ (بالحروف و بكل الرسوم):

.....

.....

حرر بـ..... في  
المتعامل المتعاقد



رئيس لجنة الصفقات  
الجامعة جيجل  
أ. د. قشبي الخضير

الجامعة الجزائرية  
وزارة التعليم العالي والبحث العلمي  
جامعة جيجل

2026 / 03

20 أوت 2026

20 أوت 2026